

CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE BATTANT



Dimensions : DN 40 à 600
Raccordement : Entre brides PN10/16 ou PN25
Température Mini : - 10°C
Température Maxi : + 90°C en NBR, 110°C en EPDM, 180°C en FKM
Pression Maxi : 10 à 16 Bars (suivant DN)
Caractéristiques : Joint vulcanisé
Montage vertical ou horizontal
Montage entre brides

Matière : Corps Fonte ou acier inox

Caractéristiques :

Joint vulcanisé
Anneau de levage à partir du DN200
Montage vertical avec fluide ascendant ou horizontal (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
Montage entre brides PN 10/16 ou PN 25
Corps fonte avec peinture époxy épaisseur 50- 100 microns couleur RAL 003 pour modèles 370 et 371

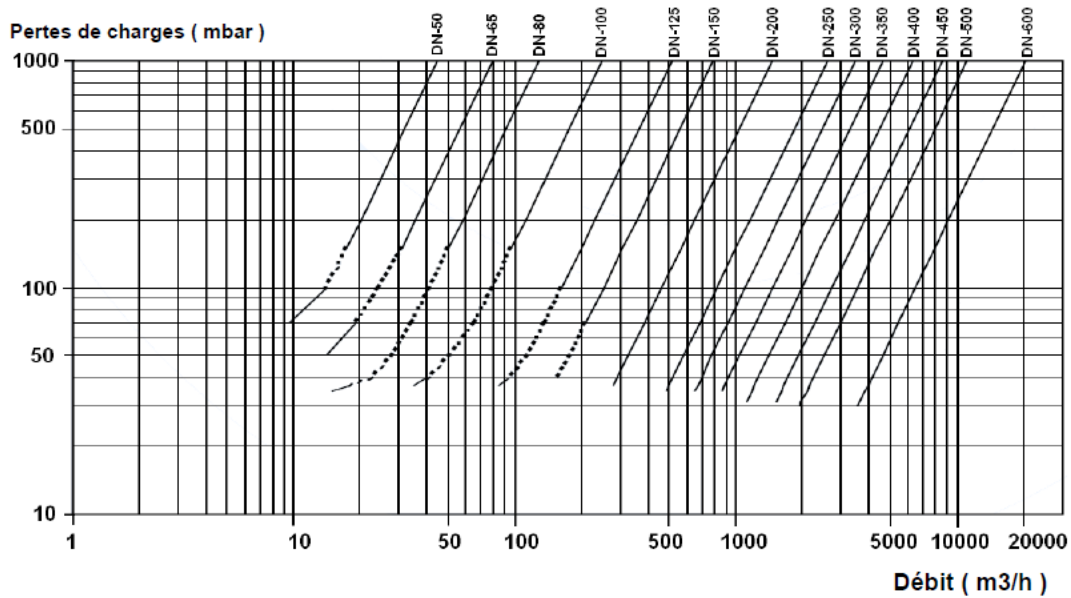
Gamme :

Corps fonte avec battants fonte entre brides PN 10/16 Ref.370 du DN40 au 600
Corps fonte avec battants inox entre brides PN 10/16 Ref.371 du DN50 au 300
Corps fonte avec battants inox entre brides PN25 du DN 50 au 200 et PN10/16 du DN 250 au 600 Ref.372 du DN50 au 600

Utilisation

Chauffage, réseau d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau (séries 370 et 371)
Industrie chimiques, pharmaceutiques , pétrochimiques, installation hydrauliques (serie 372)
Température mini et maxi admissible Ts : - 10 °C à + 90°C (110°C en pointe) pour modèle corps fonte joint NBR Ref. 370
Température mini et maxi admissible Ts : - 10 °C à + 110°C pour modèle corps fonte joint EPDM Ref. 371
Température mini et maxi admissible Ts : - 10 °C à + 180°C pour modèle corps Inox joint FKM Ref. 372
Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN300 inclus et 10 bars au delà
Ne pas utiliser en régime pulsatoire

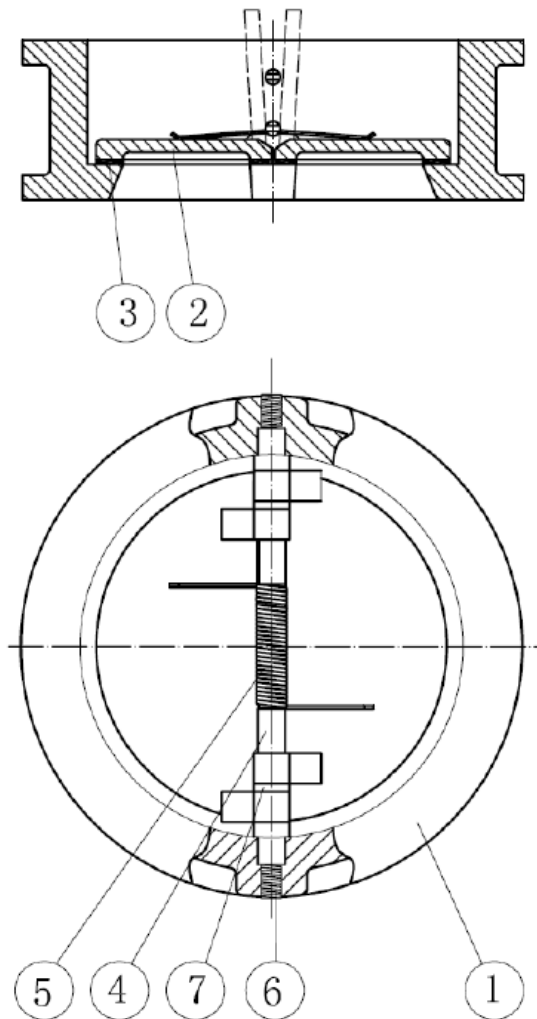
Diagramme perte de charges



Pression d'ouverture (en mbar)

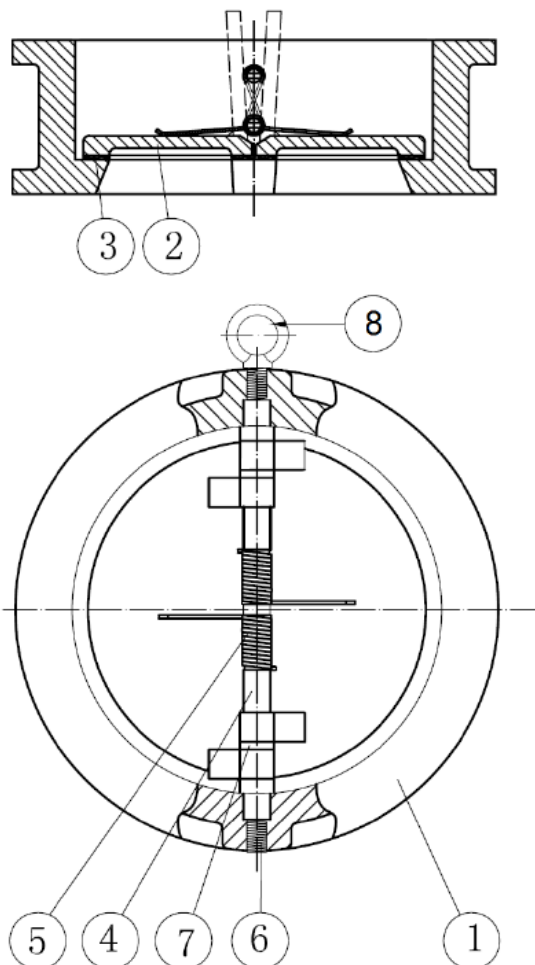
DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Position horizontale	150	230	94	190	280	160	79	41	38	31
Position verticale fluide ascendant	190	260	114	230	320	180	95	57	58	56

Nomenclature DN40 -80

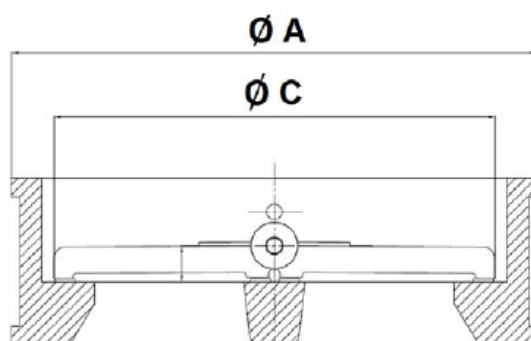
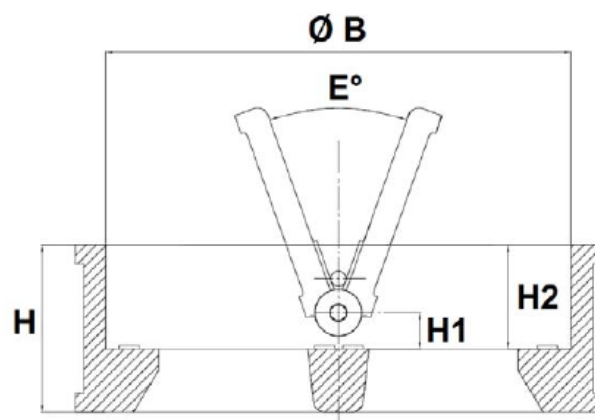


Repere	Désignation	Matériaux 370	Matériaux 371	Matériaux 372
1	Corps	Fonte EN-GJL 250	Fonte EN-GJL 250	Inox ASTM A351 CF8M
2	Battants	Fonte EN-GJS 400 - 15 nickelé	Inox ASTM A351 CF8M	Inox ASTM A351 CF8M
3	Siège	NBR	EPDM	FKM
4	Axe	Inox 304	Inox 316	Inox 316
5	Ressort	Inox 304	Inox 316	Inox 316
6	Vis	Acier galvanisé	Acier galvanisé	Inox 316
7	Bague	PTFE	PTFE	PTFE

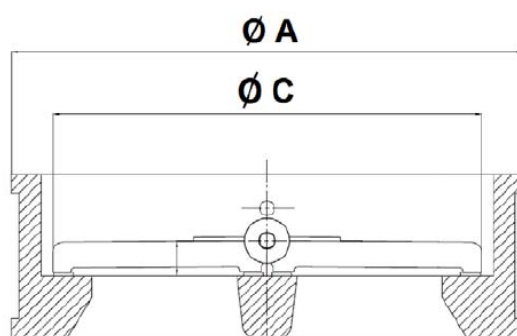
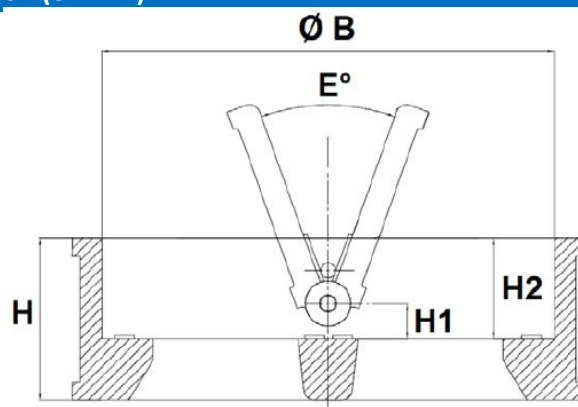
Nomenclature DN100 -600



Repere	Désignation	Matériaux 370	Matériaux 371	Matériaux 372
1	Corps	Fonte EN-GJL 250	Fonte EN-GJL 250	Inox ASTM A351 CF8M
2	Battants	Fonte EN-GJS 400 - 15 nickelé	Inox ASTM A351 CF8M	Inox ASTM A351 CF8M
3	Siège	NBR	EPDM	FKM
4	Axe	Inox 304	Inox 316	Inox 316
5	Ressort	Inox 304	Inox 316	Inox 316
6	Vis	Acier galvanisé	Acier galvanisé	Inox 316
7	Bague	PTFE	PTFE	PTFE
8	Anneau de levage (à partir du DN200)	Inox 304	Inox 304	Inox 304

Dimension (en mm)


DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
H	43	54	54	57	64	70	76	95	108	144	184	191	203	213	222
H1	12	14.4	16.9	19.9	21	22.3	22.5	28	34	37	35	37.5	42.2	39.5	48.5
H2	33	43	43	45	47	51	54	69	71	100	120	123	122.6	132	138.5
Ø A	82	109	129	144	164	194	220	275	330	380	440	491	541	596	697
Ø B	56.1	70.5	83.5	91.5	115.5	142.5	169.5	220.5	275.5	325.5	356	406	467	514	616
Ø C	52	60.5	75.8	80.5	104.5	130.3	155.9	201.2	257.2	303.3	345.9	388.6	431.2	486.8	607.6
E°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	20°	20°	20°	25°	25°
Poids(en kg)	1.6	1.62	2.3	3.14	4.5	6.7	9.05	16	26.9	38.9	80	106	128	158	225

Dimension (en mm)


DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
H	54	54	57	64	70	76	95	108	144	184	191	203	213	222
H1	14.4	16.9	19.9	21	22.3	22.5	28	34	37	35	37.5	42.2	39.5	48.5
H2	43	43	45	47	51	54	69	71	100	120	123	122.6	132	138.5
Ø A	109	129	144	164	194	220	275	330	380	440	491	541	596	697
Ø B	70.5	83.5	91.5	115.5	142.5	169.5	220.5	275.5	325.5	356	406	467	514	616
Ø C	60.5	75.8	80.5	104.5	130.3	155.9	201.2	257.2	303.3	345.9	388.6	431.2	486.8	607.6
E°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	20°	20°	20°	25°	25°
Poids(en kg)	1.84	2.4	3.35	5.05	6.68	9.6	18.07	26.9	38.9	80	106	128	158	225