

CLAPET DE NON RETOUR A SIMPLE BATTANT ENTRES BRIDES PN 10/16



- Dimensions :** DN 40 à 600
Raccordement : Entre brides PN10/16
Température Mini : - 10°C
Température Maxi : + 80°C en NBR, 110°C en EPDM, 180°C en FKM
Pression Maxi : 10 à 16 Bars (suivant DN)
Caractéristiques : Clapet à simple battant
Montage vertical ou horizontal
Montage entre brides
- Matière :** Acier carbone ou acier inox

Caractéristiques :

Clapet a simple battant

Montage vertical avec fluide ascendant ou horizontal (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)

Montage entre brides PN 10/16

Gamme

Corps acier zingué avec joints NBR montages entre brides PN16 Ref.351 du DN40 AU 300

Corps acier zingué avec joints EPDM montages entre brides PN16 Ref.364 du DN40 au 600

Corps acier inox avec joints FKM montage entre brides PN16 Ref. 365 du DN 40 au 600

Corps acier inox avec joints FKM montage entre brides PN10 Ref. 365401 et 365451 du DN 400 au 450

Utilisation

Chauffage, réseau d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau pour modèle acier Ref.351 et Ref.364

Industrie chimiques, pharmaceutiques, pétrochimiques, installation hydrauliques pour modèle inox Ref.365

Température mini et maxi admissible Ts : - 10 °C à + 80°C pour modèle acier NBR Ref. 351

Température mini et maxi admissible Ts : - 10 °C à + 110°C pour modèle acier EPDM Ref. 364

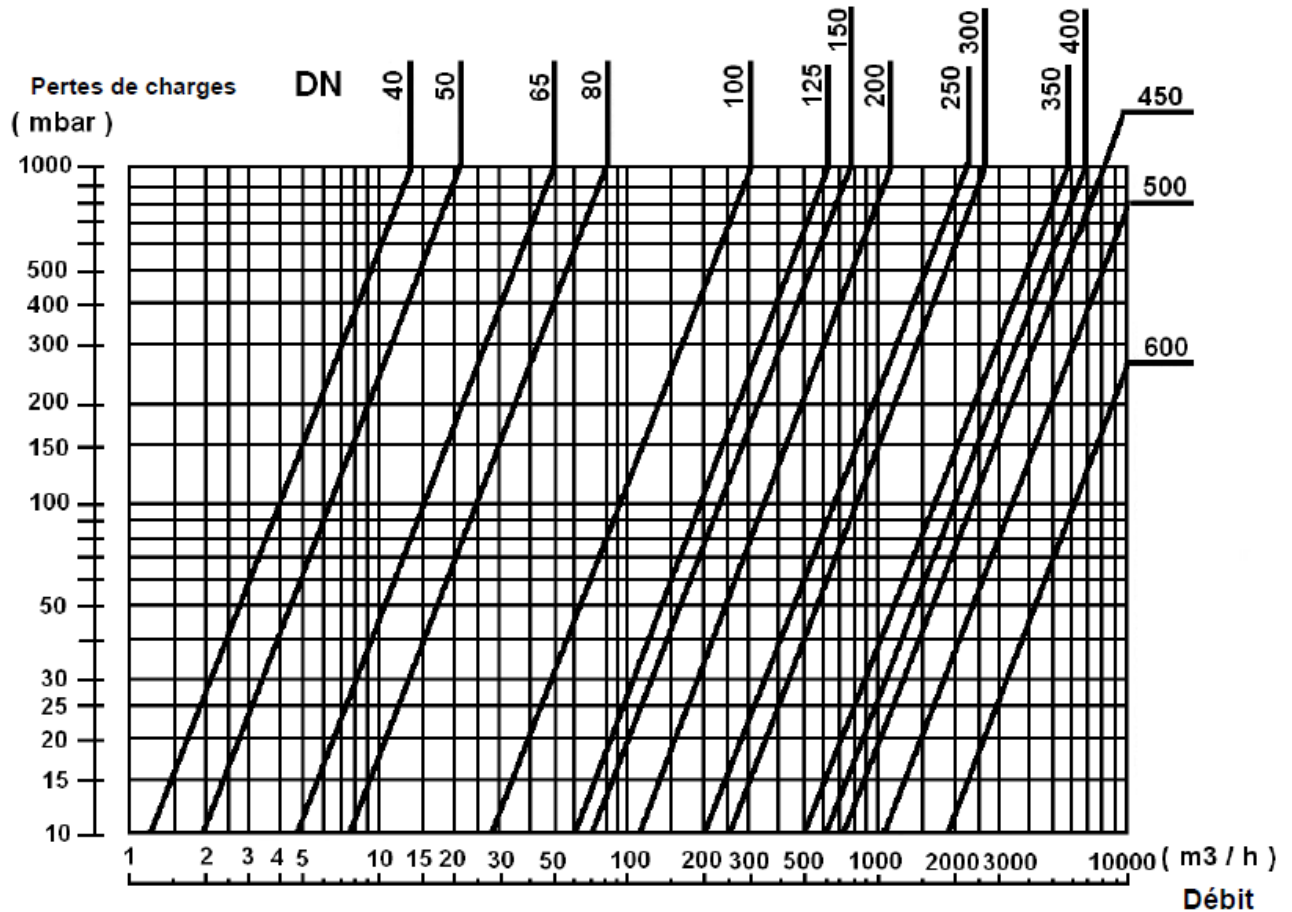
Température mini et maxi admissible Ts : - 10 °C à + 180°C pour modèle Inox joint FKM Ref. 365

Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN200 inclus et 10 bars au delà

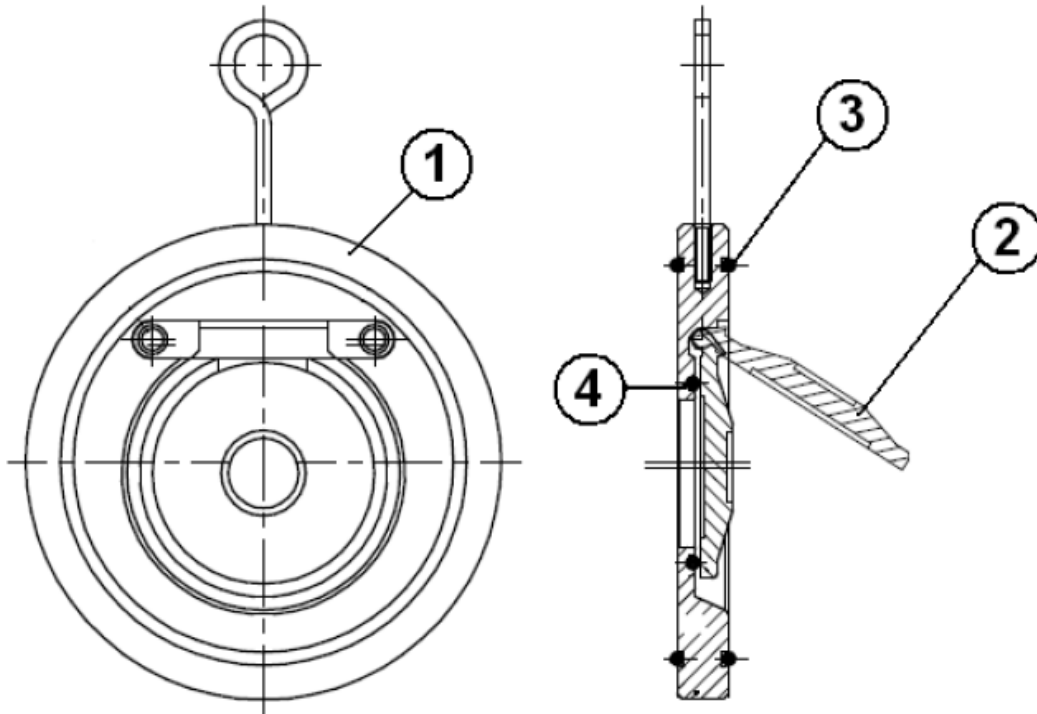
Ne pas utiliser en régime pulsatoire

Vitesse maxi : 3 M/ Sec

Diagramme pertes de charges

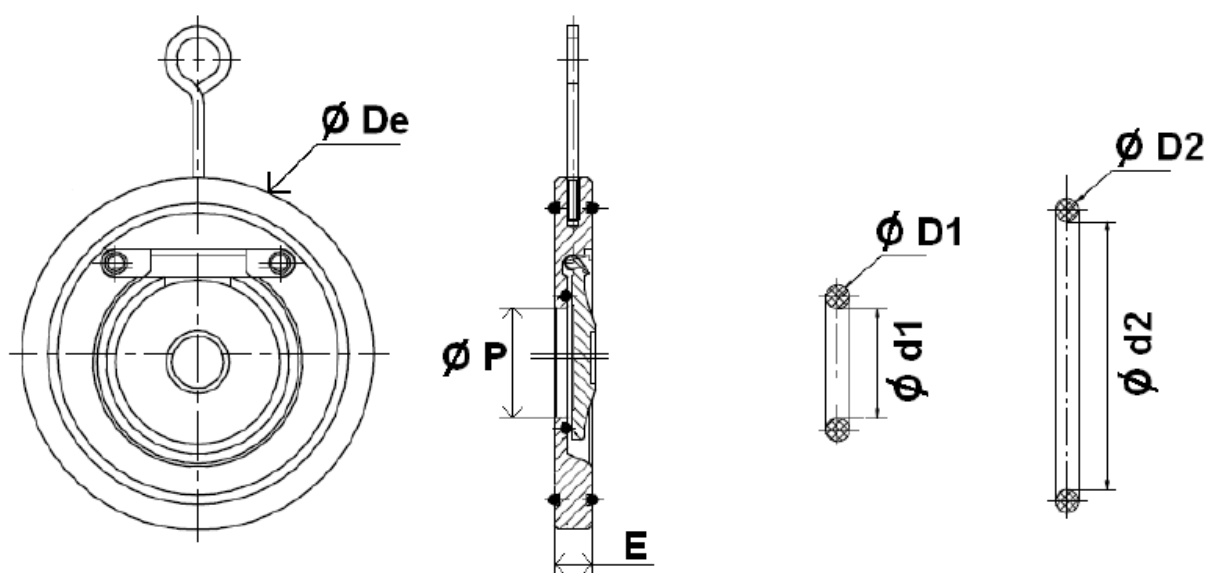


Nomenclature



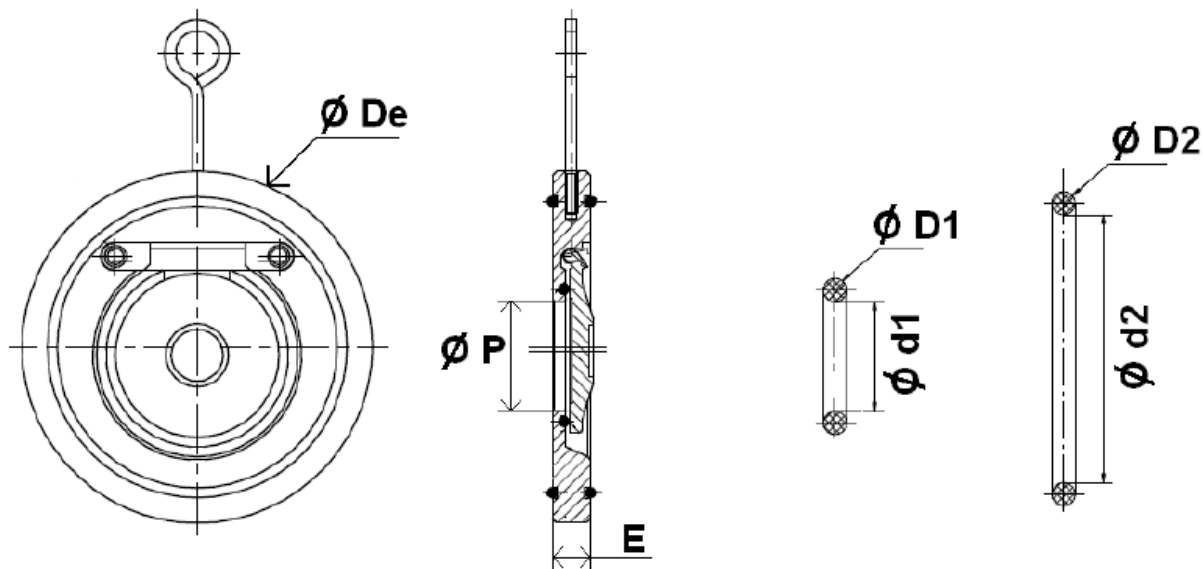
| Repere | Désignation | Matériaux 351 | Matériaux 364 | Matériaux 365 |
|--------|-------------|-------------------|-------------------|---------------------|
| 1 | Corps | Acier Zingué Q235 | Acier zingué Q235 | Inox ASTM A351 CF8M |
| 2 | Battant | Acier Zingué Q236 | Acier zingué Q236 | Inox ASTM A351 CF8M |
| 3 | Siège | NBR | EPDM | FKM |
| 4 | Joint | NBR | EPDM | FKM |

Dimension Modèle entre brides PN16 (en mm)



| DN | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-----|-----|-----|-----|
| E | 14 | 14 | 14 | 14 | 18 | 18 | 20 | 22 | 26 | 32 | 38 | 44 | 50 | 56 | 62 |
| $\varnothing De$ | 94 | 109 | 129 | 144 | 164 | 194 | 220 | 275 | 331 | 386 | 446 | 497 | 557 | 619 | 736 |
| $\varnothing P$ | 22 | 32 | 40 | 54 | 70 | 92 | 112 | 154 | 192 | 227 | 270 | 315 | 358 | 410 | 490 |
| $\varnothing d2$ | 73.5 | 84.5 | 104.5 | 112.5 | 140.5 | 164.5 | 193.5 | 249.5 | 295.5 | 314.5 | 387 | 437 | 488 | 536 | 632 |
| $\varnothing D2$ | 3.5 | 3.5 | 3.7 | 3.7 | 3.7 | 3.5 | 3.7 | 3.7 | 3.5 | 6 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| $\varnothing d1$ | 26.5 | 36.5 | 49.5 | 62 | 76.5 | 97.5 | 118.5 | 163.5 | 202.5 | 242 | 285 | 330 | 377 | 428 | 512 |
| $\varnothing D1$ | 2.35 | 2.35 | 2.7 | 2.7 | 3.7 | 3.5 | 3.5 | 3.5 | 3.5 | 6 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Poids(en kg) | 0.69 | 0.86 | 1.2 | 1.49 | 2.42 | 3.29 | 4.72 | 7.92 | 13.73 | 21.04 | 31.5 | 47 | 70 | 96 | 135 |
| Poids(en kg) | 0.68 | 0.9 | 1.27 | 1.53 | 2.47 | 3.42 | 4.8 | 8.7 | 14.03 | 25.1 | 31.5 | 47 | 70 | 96 | 135 |

Dimension Modèle entre brides PN10 (en mm)



| DN | 400 | 450 |
|------------------|--------|--------|
| E | 44 | 50 |
| $\varnothing De$ | 491 | 541 |
| $\varnothing P$ | 315 | 358 |
| $\varnothing d2$ | 437 | 488 |
| $\varnothing D2$ | 8 | 8 |
| $\varnothing d1$ | 330 | 377 |
| $\varnothing D1$ | 8 | 8 |
| Poids (en kg) | 47 | 70 |
| Ref. | 365401 | 365451 |