

## Instruction de montage

### Vérification Préalable

*Compatibilité du fluide, pression et T° avec les vannes à boisseau sphérique  
Eliminer la présence de calcaire et tout dépôt dans les tubes et sur les filets qui  
risqueraient de perturber  
Eviter toute contrainte exercée sur la vanne par un mauvais alignement des tubes  
Vérifier l'adéquation de l'encombrement de la vanne (cote L) avec l'espace entre les tubes  
amont/aval  
Bonne fixation et alignement des tubes amont et aval.*

### Montage

*Appliquer du PTFE sur l'ensemble des filets mâle sans excès, ne pas utiliser de filasse  
Utiliser clé plate ou clé à molette sur le 6 pans en respectant le sens  
Ne jamais serrer à l'étau, à la clé à griffes ou tout autre outil (rallonges...) qui  
occasionnent déformation  
Eviter tout serrage excessif et veiller à ne pas aller en butée en fond de filet  
Maintenir la tuyauterie par un calage provisoire puis par des colliers de fixation afin  
d'éviter les  
Ne pas dépasser le couple de 30 Nm au serrage  
Opérer une vérification générale de votre installation, sens de montage, serrage des  
poignées de  
Respecter l'ensemble des directives de montage et sanitaire en vigueur dans votre pays  
(CSTB, CE,ACS...)*

### Entretien

*Les vannes à boisseau sphérique doivent être manoeuvrées au moins 2 fois par an et  
doivent demeurer*