



**Vannes à manchon mécaniques:
La solution en vanne pour obturer et réguler.**

Même des particules solides plus grosses sont enveloppées par le manchon particulièrement résistant à l'usure et à la corrosion et par conséquent les vannes à manchon mécaniques restent fermées de façon étanche.

Versions des vannes:

Il existe une variante à commande manuelle par volant ou les variantes automatiques avec vérins pneumatiques à simple ou double effet.

La solution en vanne pour les produits abrasifs, corrosifs et fibreux tels que les granulats, les poudres et les liquides chargés.

Fonction :

La vanne manuelle se ferme à l'aide d'un volant.
Les vannes pneumatiques sont disponibles en version simple effet fermée par manque d'air ou en version double effet.

Avantages :

- Passage intégral,
- Fermeture hermétique
- Etanchéité optimale
- Pas de bouchons
- Maintenance aisée

fonction de sécurité en cas de rupture d'énergie/air type PA/PA2.

Construction :

Corps et actionneur en aluminium, manchons de différentes qualités (Caoutchouc naturel ou élastomères synthétiques, Néoprène, EPDM).

Entretien - Maintenance :

Le manchon et les autres pièces se remplacent aisément.

Corps de vanne : Aluminium

Manchons :

Gomme naturelle anti-abrasion et élastomères synthétiques (Nitrile, Néoprène, EPDM)

Brides :

Norme UNI 2223 PN10/16

Domaines Industriels :

- Transport pneumatique
- Ciment et fibrociment
- Pigments et granulats
- Industrie de la céramique, du verre et du plastique
- Traitement des eaux et des boues
- Industrie du marbre et du granit
- Tanneries

Vanne à manchon avec volant

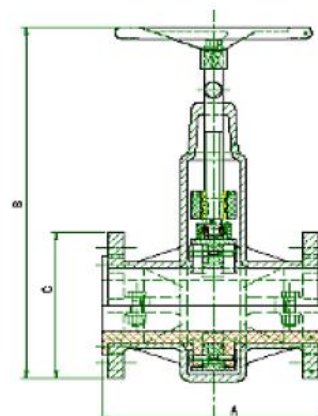
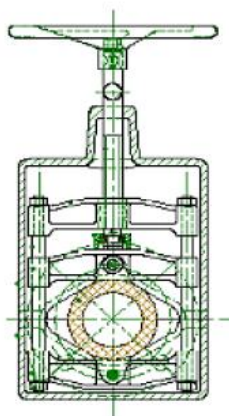
Commande :

Manuelle à volant

Mécanisme d'ouverture / fermeture :

DN 15-50mm: Simple effet

DN 65-250mm: Double effet



OV-M DN 15-250

DN	A	B	C	Vis (screws)	TK* (mm)	d* (mm)	Ps max (bar)	Poids weight (kg)
15	162	195	95	4	65	14	5	1,8
20	162	210	105	4	75	14	5	1,9
25	196	225	115	4	85	14	5	2,7
32	196	250	140	4	100	18	5	3,0
40	216	285	150	4	110	18	5	4,0
50	246	300	165	4	125	18	5	5,0
65	256	445	185	4	145	18	5	11,5
80	276	490	200	4	160	18	5	13,0
100	316	530	220	8	180	18	5	17,0
125	325	670	250	8	210	18	3	25,5
150	325	790	285	8	240	22	3	30,0
175	355	900	315	8	270	22	3	45,0
200	370	850	340	8	295	22	3	45,0
250	524	1090	395	12	350	22	2	80,0

* = Brides/Flange connection: TK= diamètre de perçage / pitch circle
 d = trou pour vis de montage / bolt holes