

Caractéristiques du produit et avantages

Encombrement selon EN558-1, série de base 20 (DIN3202/K1)
 Brides selon EN1092-2, PN 10
 Vanne à insérer entre brides ou vanne en bout de conduite sans contre bride supplémentaire utilisable à pleine pression de service
 Passage intégrale
 Etanche dans les deux sens d'écoulement
 Joint transversale ajustable en service et en cas de besoin, remplaçable sans démontage de la vanne
 Racleur intégré des deux côtés pour le nettoyage permanent de la pelle Avec volant

Matériaux

Corps et élément de corps : Fonte EN-JL 1040 (GG-25)
 Pelle : Inox 1.4301
 Joint transversale : Elastomère (NBR)
 Tôle de support : Inox 1.4301
 Boulonnerie : Inox A2 (DIN EN ISO 3506)
 Tige : Inox 1.4021
 Ecrou de tige : Laiton

Protection anticorrosion

Pièces en fonte : Revêtement époxy

Versions

Variante standard comme décrite
 Pelle : Inox 1.4571
 Tige : Inox 1.4057

Contrôles et homologations

Test en usine selon EN 12266 (DIN 3230 partie 4)

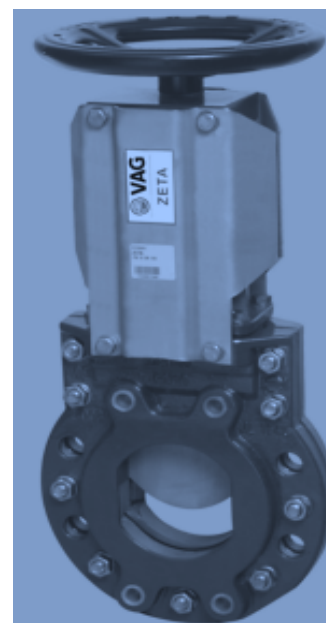
Indication

Vous trouver les informations concernant les profondeurs de filetage et les longueurs de vis dans la notice de montage et d'utilisation en vigueur.

Pour la conformité du montage et la sécurité de l'utilisation, il est indispensable de se référer à la notice d'utilisation et de montage suivante :
 KAT- B 2410-HR

Applications

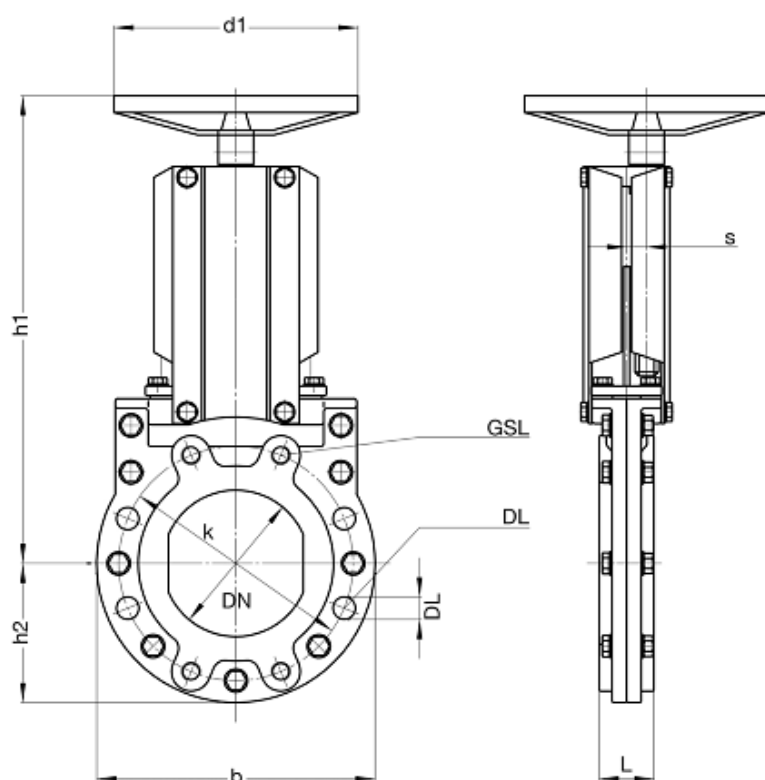
En regard
 Installation aérienne
 Station d'épuration


Domaine d'utilisation

DN	PN	Pression de service maximale autorisée [bar]	Température de service autorisée pour les liquides neutres [°C]
50...300	10	10	50
350...400	10	8	50
500...600	10	6	50

Contrôle de pression selon EN 12266

Pression de contrôle dans le corps à l'eau [bar]	Pression de contrôle dans le siège à l'eau [bar]
15	10
12	8
9	6


PN 10

DN	[bar]	600
PS	[mm]	6
L	[mm]	154
b	[mm]	780
d1	[mm]	600/1430
H1	[mm]	390
h2	[mm]	725
k	[mm]	40
s	[mm]	20 x M 24
Perçage de la bride x M		6
DL Ø		30
GSL par coté		14
Filetage GSL		M27
tr/course		100
Poids env. avec volant	[kg]	370

Détail techniques
PN 10

DN	[bar]	600	50	65	80	100	125	150
PS	[mm]	6	10	10	10	10	10	10
L	[mm]	154	43	46	46	52	56	56
b	[mm]	780	165	180	200	220	250	285
d1	[mm]	600	200	200	250	250	250	250
h1	[mm]	1430	290	305	340	365	420	480
h2	[mm]	390	83	93	100	110	125	143
k	[mm]	725	125	145	160	180	210	240
s	[mm]	40	15	15	17	18	18	21
Perçage de la bride x M		20X M 27	4x M16	4xM16	8xM16	8xM16	8xM16	8xM20
DL		6	-	-	4	4	4	4
DL Ø		30	-	-	19	19	19	23
GSL par coté		14	4	4	4	4	4	4
Filetage GSL		M27	M16	M16	M16	M16	M16	M20
tr/course		100	13	17	20	25	32	30
Poids env. avec volant	[kg]	370	9,0	11,0	12,0	15,0	20,0	25,0

Variante d'entrainement

